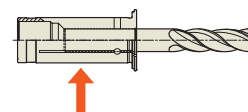
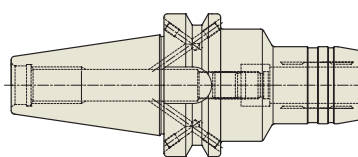
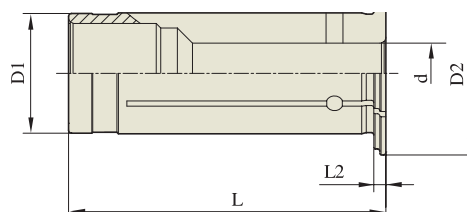


## ЦАНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ



Цанга для гидравлической оправки

Код	d	D1	D2	L	L2
НК12	3	12	19	47	2
	4	12	19	47	2
	5	12	19	47	2
	6	12	19	47	2
	7	12	19	47	2
	8	12	19	47	2
НК20	3	20	24	50.5	2
	4	20	24	50.5	2
	5	20	24	50.5	2
	6	20	24	50.5	2
	7	20	24	50.5	2
	8	20	24	50.5	2
	9	20	24	50.5	2
	10	20	24	50.5	2
	11	20	24	50.5	2
	12	20	24	50.5	2
	13	20	24	50.5	2
	14	20	24	50.5	2
	15	20	24	50.5	2
	16	20	24	50.5	2
17	20	24	50.5	2	
НК32	6	32	36	60.5	3
	8	32	36	60.5	3
	10	32	36	60.5	3
	12	32	36	60.5	3
	14	32	36	60.5	3
	16	32	36	60.5	3
	18	32	36	60.5	3
	20	32	36	60.5	3
25	32	36	60.5	3	

► По дополнительному заказу доступны переходные втулки специальных размеров.

**ОСОБЕННОСТИ** : Переходные втулки разделены на три равные части посредством высокоточной электроэрозионной обработки, что гарантирует высокую точность внутреннего диаметра.

**МЕТОД ЗАЖИМА** : Сначала установить режущий инструмент во втулку, а затем вставить втулку с инструментом в гидравлический патрон.